



# **AROS Hydraulik GmbH** **Nachhaltigkeitsbericht**

**HERAUSRAGEND**  
**HYDRAULISCH**  
seit 1965





# THEMEN



## Umweltauswirkungen

- a) Energie- & Ressourceneffizienz
- b) Abfallmanagement
- c) Emissionen



## Soziale Verantwortung

- a) Arbeitsbedingungen
- b) Mitarbeiterengagement
- c) Gemeinwesen & Beteiligungen



## Wirtschaftliche Nachhaltigkeit

- a) Lieferkette
- b) Innovationsstreben
- c) Kundenbeziehungen



# 1 UMWELT- AUSWIRKUNGEN





1

## Umweltauswirkungen

# Energie- & Ressourceneffizienz

### PV-Anlage und E-Fuhrpark

- Unser Engagement für Nachhaltigkeit erstreckt sich über verschiedene Bereiche, wobei die Förderung von Energieeffizienz eine zentrale Rolle spielt. Durch die Implementierung einer Photovoltaik-Anlage auf unserem Gelände sowie die Integration von Elektromobilität in unseren Fuhrpark haben wir bedeutende Fortschritte in Richtung eines ökologisch verantwortungsvollen Betriebs gemacht.
- Die Installation unserer **PV-Anlage** hat nicht nur dazu beigetragen unseren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu reduzieren, sondern ermöglicht es uns auch saubere und erneuerbare Energie zu produzieren.
- Ein weiterer Schwerpunkt unseres Nachhaltigkeitsansatzes liegt auf der Förderung der **Elektromobilität**. Durch den Einsatz von Elektrofahrzeugen in unserem Fuhrpark reduzieren wir nicht nur unsere Emissionen, sondern setzen auch ein Zeichen für eine umweltfreundlichere Mobilität. Mit einer **Ladestation** auf unserem Gelände sorgen wir für eine einfache und effektive Möglichkeit, Fahrzeuge des Unternehmens zu laden.

### PV-Anlage

- deckte 2023 5,7% des Energiebedarfs

### E-Fuhrpark

- Vollelektrischer Tesla S und VW eUp
- 1 Hybrid-Fahrzeug
- Ladesäule auf dem Firmenparkplatz





1

## Umweltauswirkungen

# Energie- & Ressourceneffizienz

### Neue Waschmaschine für Lösungsmittel

- Unsere neue Waschmaschine ist energieeffizienter und reduziert den Verbrauch von Lösungsmitteln. Durch den Einsatz von präzisen Dosiersystemen und effizienten Reinigungszyklen wird **der Lösungsmittelverbrauch minimiert**, was zu Kosteneinsparungen führt und gleichzeitig die Umweltbelastung durch Chemikalien verringert.
- Medien können zudem einfach aufbereitet und wiederverwendet werden.
- Die neue Waschmaschine ist **mit verbesserten Sicherheitsfunktionen** ausgestattet, die das Risiko von Unfällen und Verletzungen reduziert. Dies trägt zur Verbesserung des Arbeitsschutzes und zur Einhaltung von Vorschriften bei.



20% weniger  
Energiebedarf als  
Vorgängermaschine





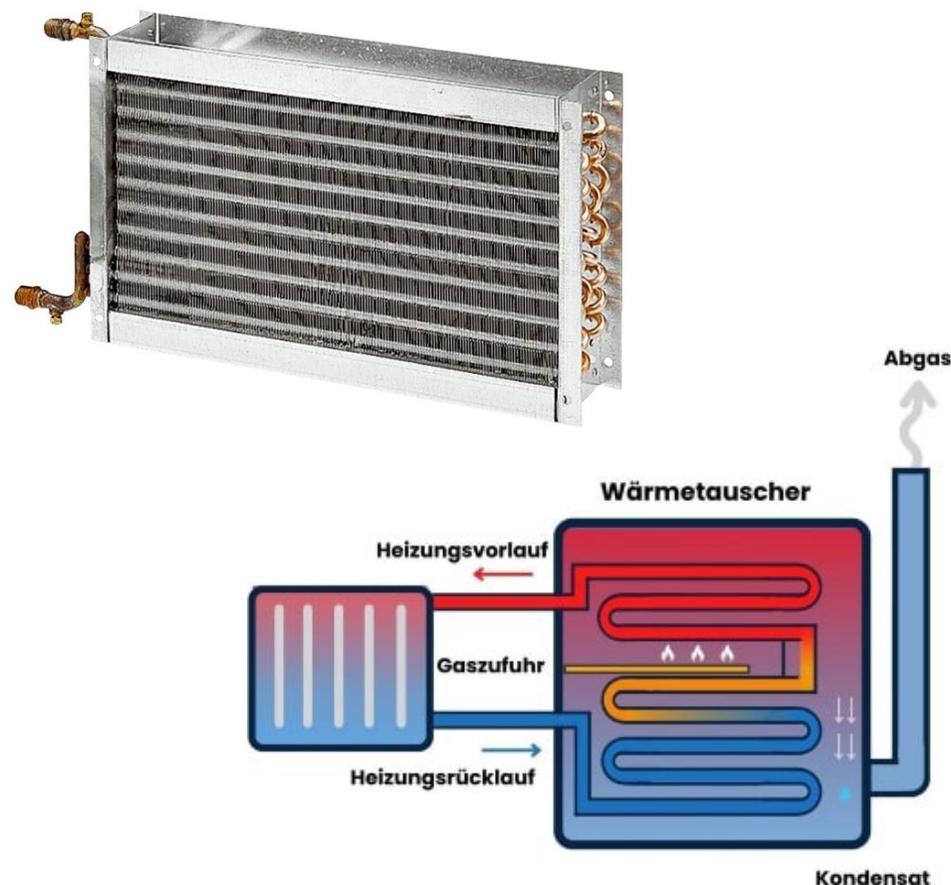
1

## Umweltauswirkungen

# Energie- & Ressourceneffizienz

## Energierückgewinnung durch Wärmetauscher

- Diese Technologie ermöglicht es uns, die Abwärme unserer industriellen Prozesse und Anlagen zu nutzen, um damit die Energieeffizienz unseres Betriebs signifikant zu steigern.
- Unsere Wärmetauscher-Anlage ist strategisch in unseren Produktionsstätten platziert, um die Abwärme dort zu erfassen, wo sie entsteht. Durch den Einsatz hochmoderner Wärmetauscher-Technologien können wir diese Abwärme effizient einfangen und in nutzbare Energie umwandeln. Diese Energie wird dann zur Beheizung von Gebäuden, zur Aufbereitung von Wasser oder zur Unterstützung anderer industrieller Prozesse verwendet. Gleichzeitig vermeiden wir Wärmeverluste durch klassisches Fensterlüften.
- Die Integration von Wärmetauschern in unseren Betrieb hat nicht nur zu erheblichen Kosteneinsparungen geführt, sondern auch unsere Umweltbelastung reduziert. Indem wir Abwärme als Ressource nutzen, verringern wir unseren Bedarf an externen Energiequellen und minimieren gleichzeitig unseren CO<sub>2</sub>-Ausstoß.





1

## *Umweltauswirkungen*

# Energie- & Ressourceneffizienz

### Umstellung auf LED-Beleuchtung

- Im Vergleich zu herkömmlichen Beleuchtungssystemen verbrauchen LEDs deutlich weniger Energie, während sie gleichzeitig eine höhere Helligkeit und eine längere Lebensdauer bieten. Diese Effizienzgewinne tragen nicht nur zur Senkung unserer Betriebskosten bei, sondern reduzieren auch unseren CO<sub>2</sub>-Ausstoß erheblich.
- Darüber hinaus ermöglicht die Langlebigkeit von LED-Leuchten eine Reduzierung des Wartungsaufwands, da seltener Austausch und geringerer Wartungsbedarf erforderlich sind. Dies führt zu zusätzlichen Kosteneinsparungen und sorgt für einen konstanteren Produktionsablauf, da weniger Unterbrechungen durch Wartungsarbeiten entstehen.

**Jährliche Energieeinsparung von 44%**





1

## Umweltauswirkungen

# Energie- & Ressourceneffizienz

### Energiescouts

Auszubildende werden bei AROS auch dahingehend ausgebildet, Energieeinsparpotenziale zu identifizieren und Maßnahmen zur Steigerung der Energieeffizienz umzusetzen.

Ihre Aufgaben bestehen darin, den Energieverbrauch in ihrem Unternehmen zu analysieren, Schwachstellen aufzudecken und Vorschläge zur Verbesserung der Energieeffizienz zu entwickeln.

### Projektthemen der Energiescouts:

- Energiesparende Beleuchtung
- Papierlose Fertigung
- Solarenergie
- Verbrauchsoptimierung der Druckluft ▶  
(siehe Case Study auf folgenden Seiten)



**(Technische) Merkmale Suchgerät:**  
Schwanenhals, Parabolspiegel,  
Reporter-Software

>> Hier wird über den gemessenen Druckverlust direkt auch der finanzielle Verlust mitberechnet





1

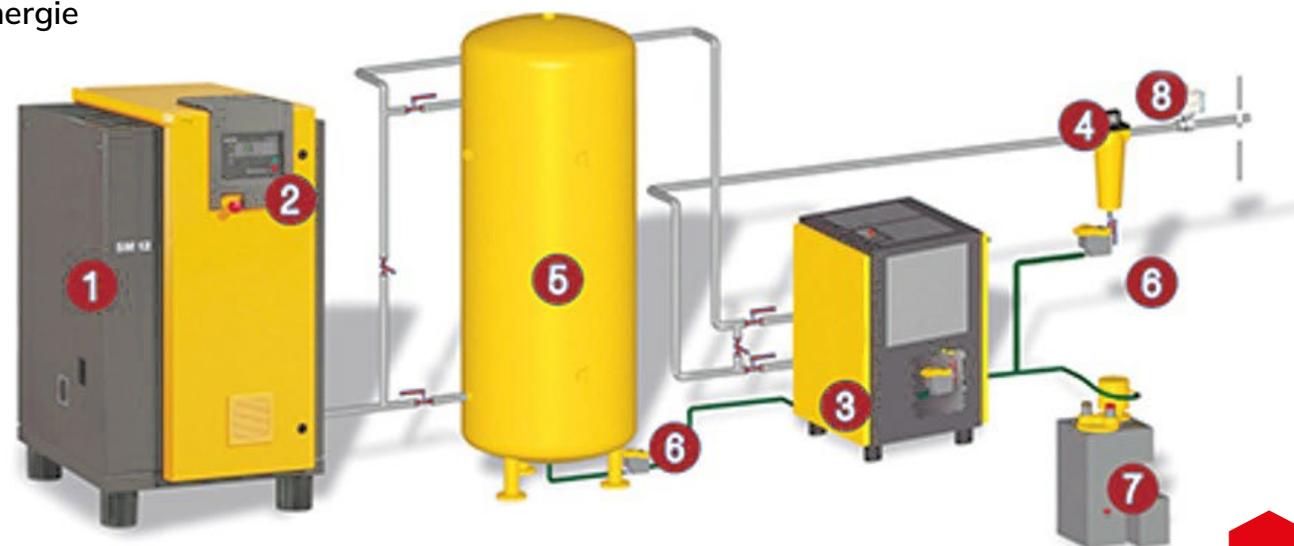
## Umweltauswirkungen

# Energie- & Ressourceneffizienz

## Verbrauchsoptimierung der Druckluft (*Energiescouts - Case Study*)

### Unsere Ausstattung:

- 1 Schraubenkompressor mit Energiesparmotor für geringere Energiekosten. Effizientes SIGMA Profil für mehr Druckluft mit weniger Energie
- 2 Kompressorensteuerung SIGMA CONTROL mit umfangreicher Schaltuhr
- 3 Kältetrockner SEOTEC-Aussetzungsregelung spart bis zu 90% Energie
- 4 Druckluftfilter
- 5 Druckluftbehälter längere Lebensdauer
- 6 Kondensatableiter keine Druckverluste
- 7 Öl-Wasser-Trennsystem spart Entsorgungskosten
- 8 Druckhaltesystem reduziert Leckage-Verluste





1

## Umweltauswirkungen

# Energie- & Ressourceneffizienz

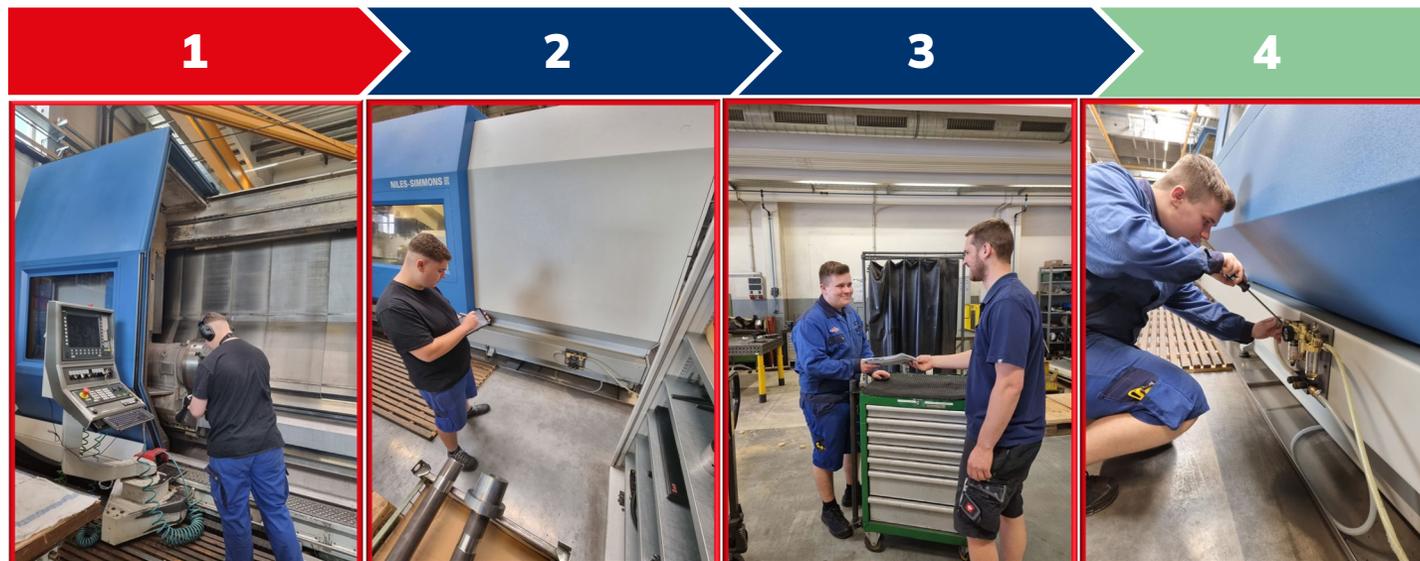
## Verbrauchsoptimierung der Druckluft (*Energiescouts - Case Study*)

### Prozessablauf:

- 1 Leckagen suchen
- 2 Leckagen dokumentieren und melden
- 3 Schlosser beauftragen
- 4 Leckagen beheben

*Nachhaltigkeitsroutine:*

Monatlicher Leckagen-Suchrundgang





1

## *Umweltauswirkungen*

# Energie- & Ressourceneffizienz

### Speziallack

Durch die Verwendung neu-entwickelter Speziallacke für beschichtete Metall-Bauteile wird der gesamte Trocknungsprozess nachhaltiger gestaltet. Dadurch können im Sommer Produkte bei Raumtemperatur getrocknet werden, anstatt im Ofen bei 80°C. Im Winter kann die Temperatur im Trocknungssofen von 80°C auf 40°C reduziert werden, ohne dass sich die Trocknungsdauer von einer Stunde ändert.



**Reduzierung von Heizenergie um bis zu 40%.  
Senkung Strombedarf um ca. 27 %.**





## Umweltauswirkungen

# Abfallmanagement

## Kreislaufwirtschaft

- Alle Stahlabfälle werden von einem lokalen Unternehmen recycelt.
- Defekte Halb- und Fertigprodukte werden ebenfalls durch ein lokales Recyclingunternehmen in die Bestandteile zerlegt und als Rohstoffe der Kreislaufwirtschaft wieder zugeführt.



## Ausschusstracking

- Zentrale Sammlung von allen Ausschüssen in der Produktion
- Besprechung und Maßnahmeneinleitung bei Auffälligkeiten

>> Dadurch wird der Materialverbrauch und Energieverbrauch gesenkt.

**Detaildarstellung: Ausschuss**

Werkler*in	Maschine	Lieferant / Kunde	Grund für Ausschuss	Ausschuss / Reklamation	Auftragsnummer	Artikelnummer	Datum	Menge	Ausschussgrund	Rd. No.	NA-Auftrag	Kosten
		60038	Lieferant	Ausschuss	5072529-2	202472	11.01.2024	2	Lieferant, Riefen, Poren, Materialfehler, Maßhaltigkeit	A7064		
		80279	Lieferant	Ausschuss	5072529	570744	11.01.2024	1	falsches Handling	A7063		
		60126	Lieferant	Ausschuss	5072538	207174	10.01.2024	4	Lieferant, Riefen, Poren, Materialfehler, Maßhaltigkeit	A7077		
		63298	Lieferant	Ausschuss	5072592	527848	10.01.2024	2	Lieferant, Riefen, Poren, Materialfehler, Maßhaltigkeit	A7081		
1034	99600		Werkler*in	Ausschuss	5075775	800481	10.01.2024	1	Lieferant, Riefen, Poren, Materialfehler, Maßhaltigkeit	A7079		
1443			Werkler*in	Ausschuss	5075775	523332	10.01.2024	1	Bedienfehler	A7078		72
1443			Werkler*in	Ausschuss	5075997	584880	10.01.2024	1	falsches Handling	A7080		
1446	99600		Werkler*in	Ausschuss	5069079	508042	10.01.2024	1	Fehler in der Schweißerei	A7082		69
		13366	Kunde	Ausschuss	1512326	719471	09.01.2024	4	Kundenfehler	A7071		
		60038	Lieferant	Ausschuss	5071947	200484	09.01.2024	3	Lieferant, Riefen, Poren, Materialfehler, Maßhaltigkeit	A7069		
1405	212		Maschine	Ausschuss	5072142	573039	09.01.2024	2	Falsches Maß	A7075		40
1407	99301		Maschine	Ausschuss	5072110	573237	09.01.2024	1	Maschinenfehler	A7072		
1068	214		Maschine	Ausschuss	5072112	573692	09.01.2024	1	Werkzeugbruch	A7076		
1146	308		Maschine	Ausschuss	5072189	573760	09.01.2024	1	Werkzeugbruch	A7068		
1403	206		Werkler*in	Ausschuss	5072079	526163	09.01.2024	1	Bedienfehler	A7073		245
1417	301		Werkler*in	Ausschuss	5072276	574677	09.01.2024	1	Bedienfehler	A7067		
1331			Werkler*in	Ausschuss	Lagerbestand	404274	09.01.2024	1	falsches Handling	A7070		
1970	99605		Werkler*in	Ausschuss	5072915	582168	09.01.2024	1	Fehler in der Schweißerei	A7074		
		62397	Lieferant	Ausschuss	5070345	528254	08.01.2024	2	Lieferant, Riefen, Poren, Materialfehler, Maßhaltigkeit	A7066		
		60038	Lieferant	Ausschuss	5072215	507200-5	08.01.2024	1	Lieferant, Riefen, Poren, Materialfehler, Maßhaltigkeit	A7065		
		61741	Lieferant	Ausschuss	N47043	527308	08.01.2024	27	Lieferant, Riefen, Poren, Materialfehler, Maßhaltigkeit	A7063	NA0553	
1084	43		Werkler*in	Ausschuss	5070781	579628	08.01.2024	1	falsches Handling	A7064		356
1405	212		Maschine	Ausschuss	5072147	573043	22.12.2023	3	Maschinenfehler	A7061		85
1404	200		Maschine	Ausschuss	5071443	576025	22.12.2023	1	Werkzeugbruch	A7062		201
		62528	Lieferant	Ausschuss	5065994	507415	21.12.2023	1	Lieferant, Riefen, Poren, Materialfehler, Maßhaltigkeit	A7060		

Ausschussgrund	Anzahl	Kosten
Bedienfehler	193	10.806,8
Vertrieb	3	15.902
Lieferant, Riefen, Poren, Materialfehler, Maßhaltigkeit	15	11.854
Maschinenfehler	118	10.503
Falsches Maß	94	10.818
Werkzeugbruch	65	8.170
falsches Handling	28	7.795
<b>Gesamt</b>	<b>1323</b>	<b>151.887</b>

Verursacher	Anzahl	Kosten
Werkler*in	109	8.282,4
Maschine	209	22.753
Kunde	22	8.548
Lieferant	1	6.607
Kulant	4	1.813
Werkler	3	2.688
Lieferant	2	203
Kulant Lieferant	1	40
<b>Gesamt</b>	<b>1118</b>	<b>145.880</b>

Lieferant/Kunde	Anzahl	Kosten
14065	1	6.607
Kulant Lieferant	8	3.102
15255	3	1.737
15288	3	1.736
64211	1	1.570
60902	5	1.518
13566	9	1.515
60038	27	1.465
<b>Gesamt</b>	<b>412</b>	<b>24.993</b>

Werkler*in	Anzahl	Kosten
13371	12	2.099
13117	16	5.981
1103	5	3.271
1372	14	3.622
1403	18	5.507
1288	9	3.453
1223	5	2.753
1096	8	2.815
<b>Gesamt</b>	<b>526</b>	<b>82.861</b>

Maschine	Anzahl	Kosten
Vertrieb	3	15.902
219	16	6.639
210	27	8.383
303	13	8.856
Montage	28	7.120
206	9	6.490
99301	5	4.993
99902	23	3.882
<b>Gesamt</b>	<b>607</b>	<b>120.095</b>





1

# Umweltauswirkungen Emissionen

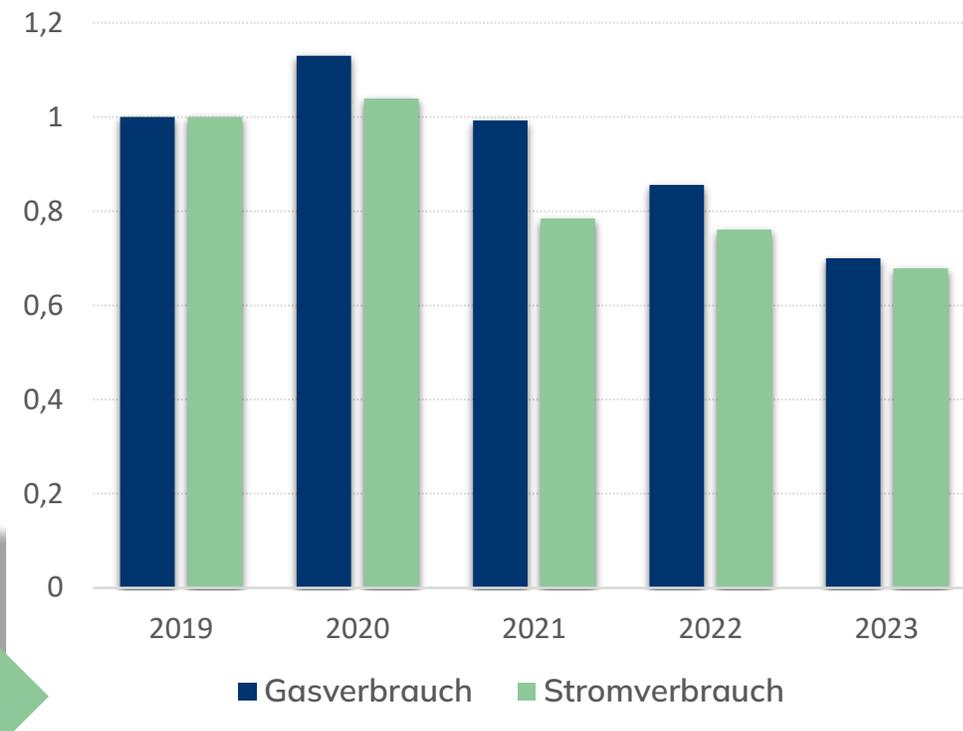
## Corporate Carbon Footprint

Der Corporate Carbon Footprint (CCF) ist eine zentrale Kennzahl im Nachhaltigkeitsbericht, die die Gesamtemissionen von Treibhausgasen eines Unternehmens quantifiziert. Die Berechnung und Offenlegung des CCF hilft Unternehmen, ihre Klimawirkung zu verstehen, Transparenz zu schaffen und gezielte Maßnahmen zur Emissionsreduktion zu entwickeln. Im Rahmen unserer Klimastrategie dient der CCF als Basis zur Festlegung von Reduktionszielen, zur Überwachung der Fortschritte und zur Berichterstattung an Stakeholder.

**Senkung des Gasverbrauchs  
um fast 31 % im Vergleich zu 2019**

**Senkung des Stromverbrauchs  
um über 32 % im Vergleich zu 2019**

Entwicklung Energieverbrauch in kWh/qm





# 2 SOZIALE VERANTWORTUNG





## 2 Soziale Verantwortungen

# Arbeitsbedingungen

### Kennzahlen-Dashboard

-  **269 Mitarbeitende**
-  **14 % Frauenanteil**
-  **78 % Vollzeit-Angestellte**
-  **3 % Befristete Angestellte**
-  **Ø 39 Jahre Durchschnittsalter**
-  **Ø 11 Jahre Betriebszugehörigkeit**





**2** *Soziale Verantwortungen*

# Arbeitsbedingungen

## Vorteile für Mitarbeitende (Corporate Benefits)

Als Teil unserer Bemühungen, ein attraktiver Arbeitgeber zu sein und das Wohlbefinden unserer Mitarbeiter zu fördern, bieten wir ein umfassendes Benefits & Vorsorge-Programm an.

Diese Programme umfassen eine Vielzahl von Vergünstigungen und Zusatzleistungen über das normale Arbeitsentgelt hinaus – auch für unsere Auszubildenden.

### **ARBEITSZEIT**

- 37,5 Stunden / Woche
- Flexible Gleitzeit
- Mobiles Arbeiten
- 30 Urlaubstage
- Sonderurlaubstage bei Hochzeit, Umzug, privaten Ereignissen
- Betriebsurlaub zwischen den Jahren

### **VERGÜTUNG**

- Urlaubs- & Weihnachtsgeld
- Leistungszulagen
- Schichtzulagen
- Nachtarbeits- & Überstundenzuschläge
- Erschwerniszulage
- Vermögenswirksame Leistungen

### **AKTIVITÄTEN**

- Sommerfest & Weihnachtsfeier
- Betriebsausflüge
- Jobrad-Angebot
- Kinderbetreuungsangebot an schulfreien Werktagen

### **SONDERZAHLUNGEN**

- bei Jubilaren z.B. bei langjähriger Betriebszugehörigkeit
- zur Hochzeit und bei Geburt
- Prämien für Verbesserungsvorschläge

### **RABATTPARTNER**

- Exklusive Rabatte in zahlreichen Onlineshops

### **WEITERBILDUNGEN**

- Sprachkurse
- Trainings & externe Weiterbildungen
- Fahrsicherheitstraining





## 2 Soziale Verantwortungen

# Arbeitsbedingungen

## Vorsorgeprogramm

Unsere betrieblichen Vorsorgeprogramme spielen eine entscheidende Rolle, um die langfristige Gesundheit und das Wohlbefinden unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter zu fördern.

Die Gesundheit unserer Mitarbeiter liegt uns am Herzen. Unser betriebsärztlicher Dienst sorgt für Gesundheitschecks, Präventionsprogramme und eine schnelle medizinische Betreuung bei akuten gesundheitlichen Problemen. Dies trägt nicht nur zur individuellen Gesundheit bei, sondern auch zur Reduktion von krankheitsbedingten Ausfällen.

Wir bieten moderne betriebliche Altersvorsorgelösungen an, die unseren Mitarbeitern finanzielle Sicherheit im Ruhestand ermöglichen. Durch anschauliche Informationsbroschüren und individuelle Beratung stellen wir sicher, dass unsere Belegschaft optimal informiert und vorbereitet ist.

Sicherheit am Arbeitsplatz hat oberste Priorität. Wir organisieren regelmäßig Ersthelfer- und Brandschutzhelferkurse, um sicherzustellen, dass in Notfällen schnell und kompetent gehandelt werden kann. Geschulte Ersthelfer und Sicherheitsbeauftragte sind ein wichtiger Bestandteil unseres Sicherheitskonzepts und tragen zur schnellen und effektiven Hilfeleistung bei.

Mit einem umfangreichen Verpflegungsangebot sorgen wir dafür, dass unsere Mitarbeitenden im Arbeitsalltag abwechslungsreich und kostengünstig Speisen und Getränke zur Verfügung stehen.

- **Betriebliche Altersvorsorge**
- **Berufsunfähigkeitsversicherung**
- **Betriebsarzt**
- **Ersthelfer- & Brandschutzhelferkurse**
  
- **Sicherheitsschuhe für alle Mitarbeitenden**
- **Sicherheitsschulungen & -unterweisungen**
- **Fahrsicherheitstrainings**
- **Ergonomieschulungen**
- **Höhenverstellbare Schreibtische**
- **PC- & Arbeitsbrille**
- **Zuschuss zu individuellem Hörschutz**
  
- **Kostenlose Wasserspender**
- **Kostenlose Brotzeit am Samstag**
- **Kantine & Verkaufsautomaten**
- **Kalte & warme Getränke**





**2 Soziale Verantwortungen**

# Öffentliches Engagement

## Spenden & Kooperationen

Durch gezielte Spenden und Kooperationen leisten wir einen aktiven Beitrag zum Gemeinwohl und zur nachhaltigen Entwicklung unserer Gesellschaft.

Wir unterstützen regelmäßig soziale, kulturelle und ökologische Projekte durch finanzielle Zuwendungen. Unsere Spenden konzentrieren sich meist auf lokale Initiativen, die direkte und positive Auswirkungen auf unsere Gemeinschaft haben. So tragen wir zur Verbesserung der Lebensqualität vor Ort bei und fördern Projekte, die Bildung, Gesundheit und Umweltschutz in den Mittelpunkt stellen.

### GELD- UND / ODER SACHSPENDEN AN

- Deutsches Rotes Kreuz
- Ukrainehilfe
- Schulen
- Hilfsorganisationen
- Memminger Kindergarten & Schulen

### KOOPERATIONEN

- Interaktive Vorstellung von Ausbildungsberufen an Memminger Schulen
- Hilfe bei der Zweigauswahl in der sechsten Jahrgangsstufe



*Danke AROS für die starke Tankstelle!*

**April 2024:** Beim Umstieg auf höhenverstellbare Schreibtische wurde die alte Büroausstattung gegen Spenden veräußert. Der Erlös wurde dem Kindergarten Sonnenschein in Memmingen zur Verfügung gestellt, um eine Spiel-Tankstelle aus Holz zu erwerben.





**3** **Wirtschaftliche Nachhaltigkeit** 





## 3 **Wirtschaftliche Nachhaltigkeit**

# Lieferkette

### Regional Sourcing

Regional Sourcing ist ein integraler Bestandteil unserer Nachhaltigkeitsstrategie. Durch die Fokussierung auf lokale Lieferanten können wir ökologische und soziale Vorteile erzielen und gleichzeitig die wirtschaftliche Stabilität in unserer Region fördern.

#### UNSERE MAßNAHMEN

- 1. Lokale Lieferantenbeziehungen:** Wir haben enge Partnerschaften mit regionalen Lieferanten aufgebaut, die unseren hohen Qualitäts- und Nachhaltigkeitsstandards entsprechen. Regelmäßige Audits und kontinuierlicher Austausch sorgen für Transparenz und Vertrauen.
- 2. Reduktion des CO2-Fußabdrucks:** Durch die Minimierung von Transportwegen können wir unsere CO2-Emissionen signifikant senken. Kurze Lieferketten bedeuten weniger Treibstoffverbrauch und eine geringere Umweltbelastung.
- 3. Unterstützung der lokalen Wirtschaft:** Wir kooperieren bewusst mit lokalen Unternehmen und fördern so die wirtschaftliche Stabilität und das Wachstum in unserer Region. Dies trägt dazu bei, Arbeitsplätze zu sichern und neue zu schaffen.



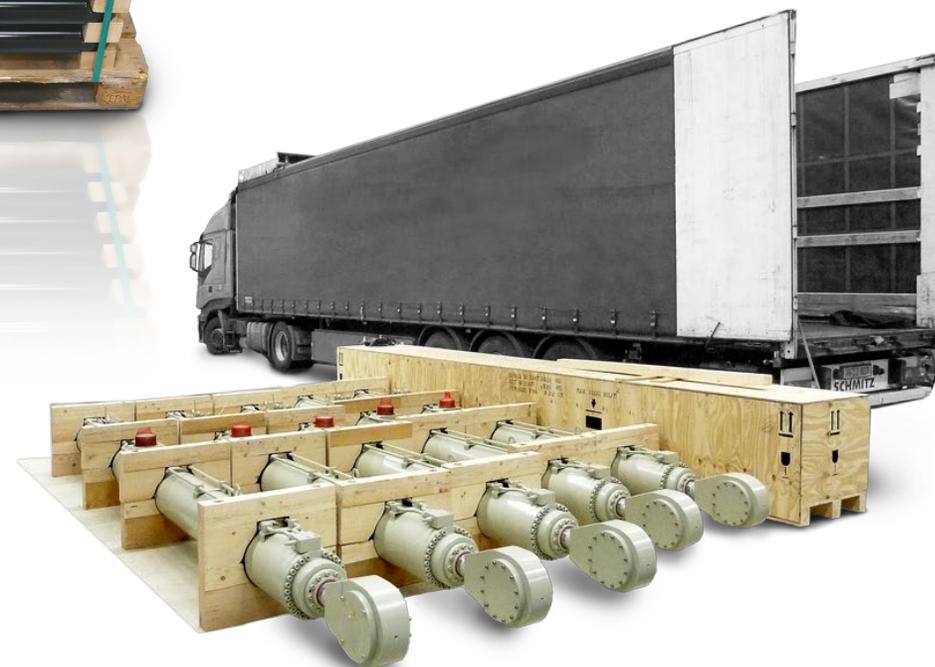


### 3 *Wirtschaftliche Nachhaltigkeit*

# Lieferkette

## Mehrweg-Verpackungen & maßgefertigte Transportboxen

Durch maßgefertigte Versandboxen und Vorrichtungen aus Holz und Metall gewährleisten wir nicht nur einen sicheren Transport unserer Waren, wir achten auch darauf, dass diese Versandmaterialien möglichst oft wiederverwendet werden und zu einem effizienten Logistikprozess beitragen.





## 3 *Wirtschaftliche Nachhaltigkeit*

# Innovationsstreben

## Langlebigkeit der Zylinder

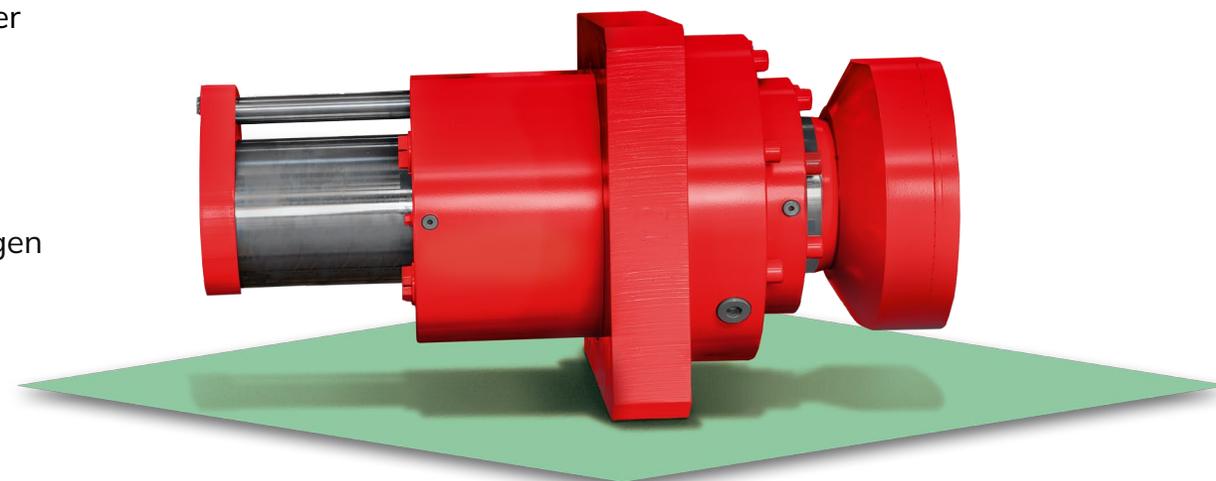
Für unsere Normzylinder rechnen wir mit einer durchschnittlichen Lebensdauer von 10.000.000 Hübem. Meist ‚überleben‘ unsere Produkte die Einsatzzeit in ihren Anwendungsbereichen mangelfrei. Diese Beständigkeit beruht auf der Qualität der eingesetzten Materialien und den laufenden Prüfprozessen in der Fertigung.

### UNSERE MAßNAHMEN

**1. Eingesetzte Materialien:** Zum Einsatz kommen Edelstahl, Aluminium und Messing von zertifizierten Produzenten. Auch bei den eingesetzten Dichtungen verwenden wir ausschließlich Markenhersteller.

**2. Reparaturservice:** Kunden haben das Recht auf Reparatur. Dabei profitieren sie von unserer jahrzehntelangen Fertigungs- und Konstruktionserfahrung. So können auch ältere Zylinder weiter optimiert und damit noch länger eingesetzt werden.

**3. Laufende Qualitätskontrolle und Prüfprozesse:** Durch konsequentes Qualitätsmanagement, von der Materialprüfung bis zur Endkontrolle unserer fertigen Produkte (Druckprüfung), können wir höchste Einsatzsicherheit gewährleisten und dadurch aufwendige Reparaturmaßnahmen und Austauschverfahren reduzieren. (siehe kommende Seite)



**AROS Pressenzylinder**  
Durch höchste Material- und Fertigungsqualität bestehen diese Typen bis zu 30 Mio. Hübem in ihren Anwendungsbereichen.



### 3 *Wirtschaftliche Nachhaltigkeit*

# Innovationsstreben

## Fortschrittliche Prüfprozesse

### Betriebstest (Hydraulikzylinder):

Jeder fertig montierte AROS Zylinder wird erst nach bestandenem Prüftest an den Kunden ausgeliefert. Dabei wird immer über den normalen Betriebsdruck hinaus gegen Prüfdruck getestet. Je nach Zylindertyp durchlaufen auch kritische Einzelteile weitere interne Qualitätskontrollen. Durch regelmäßige Schulungen der Mitarbeitenden und zertifiziertes Qualitätsmanagement garantieren wir für unsere Produkte höchste Einsatzsicherheit.

### Prüfverfahren (Material):

- Magnetpulverprüfung (MT)
- Farbeindringverfahren (PT)
- Ultraschallprüfung (UT)
- Sichtprüfung (VT)
- Makro-Schliffuntersuchung





### 3 **Wirtschaftliche Nachhaltigkeit**

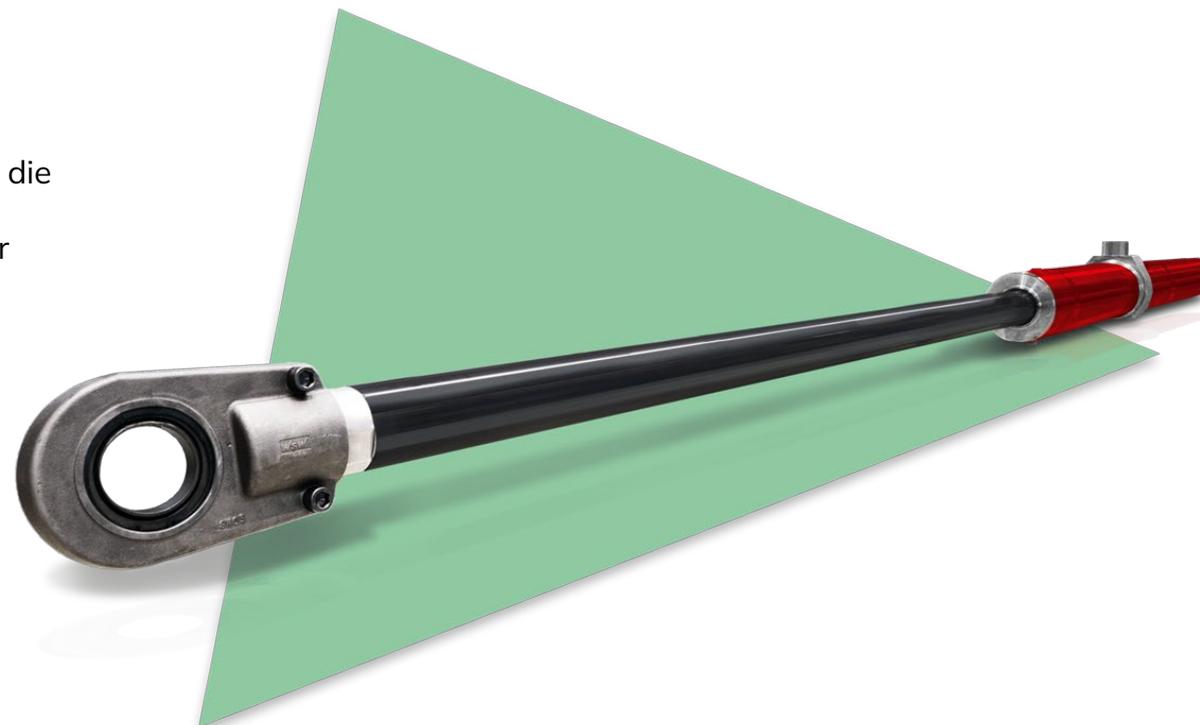
# Innovationsstreben

## Forschung & Technologien

AROS Hydraulik vereint Fertigungsqualität mit Entwicklungsarbeit. Durch die hauseigene Konstruktionsabteilung können neueste Technologien und Konstruktionsmethoden den Kunden zur Verfügung gestellt und in unserer Produktpalette umgesetzt werden.

### UNSERE MAßNAHMEN

1. **Chrom VI-freie Oberflächenbeschichtung**
2. **REACH-konforme Konstruktion & Produktion**
3. **Synthetische & biologisch abbaubare Öle**  
Damit lassen sich unsere Zylinder auch in kritischen Anwendungsbereichen, wie der Lebensmittelindustrie sicher einsetzen.



**AROS Hydraulikzylinder mit Ceramax-Beschichtung**  
Eine Keramikbeschichtung, die die Kolbenstange über die komplette Lebensdauer vor Beschädigung und Verschleiß schützt und eine verlängerte Lebensdauer gewährleistet.



**3** *Wirtschaftliche Nachhaltigkeit*

# AROS 2035

Wir streben an, **2035** in ökologischen, sozialen und wirtschaftlichen Nachhaltigkeitskriterien **der fortschrittlichste Hydraulikhersteller seiner Größe in Deutschland** zu sein, der dazu nach Richtlinien anerkannter internationaler Nachhaltigkeitsstandards zertifiziert ist.



**HERAUSRAGEND  
HYDRAULISCH**  
seit 1965



**HERAUSRAGEND  
HYDRAULISCH**  
seit 1965

# ***Vielen Dank für Ihr Interesse!***

Wir arbeiten weiter konsequent daran, unsere Superkräfte nachhaltig zu entwickeln und unseren Arbeitsalltag ressourcenschonend zu gestalten.



# AROS Hydraulik GmbH

**Föhrenweg 3 – 11  
87700 Memmingen**

**Geschäftsführer: Alexander Rosbroj**

## Impressum

**Weitergabe & Bearbeitung von Inhalten nur nach Absprache.**

Copyright AROS Hydraulik GmbH, 2025