

**B e s c h e i n i g u n g**  
**über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten**  
**nach DIN 18800-7:2008-11**  
**Klasse E**

**Dem Unternehmen** AROS Hydraulik GmbH  
**wird für den Betrieb in** 87700 Memmingen, Föhrenweg 3-11

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

**Normen/Regelwerke** DIN 18800-7  
DIN 15018

**Schweißprozesse**  
**(Ordnungsnummer nach**  
**DIN EN ISO 4063)** Lichtbogenhandschweißen (111)  
teilm. und vollm. Metall-Aktivgasschweißen (135)  
Metall-Aktivgasschweißen mit Metallpulver-Fülldrahtelektrode  
(136)  
Wolfram-Inertgasschweißen (141)

**Grundwerkstoffe** S235, S275, S355 entsprechend DIN 18800-1:2008-11  
bzw. der jeweils gültigen Bauregelliste  
Feinkornbaustahl S700MC nach DIN 10025-4

**Einschränkungen** Feinkornbaustahl nur für Hydraulikzylinder  
Herstellung von Komponenten für Kräne nach DIN 15018

**Verantwortliche** Herr Dipl.-Ing. (FH) Danehl, Andre geb. 01.08.1961  
**Schweißaufsichtsperson** Schweißfachingenieur (International Welding Engineer)  
**(Name, Vorname, Geburtsdatum,**  
**Qualifikation)**

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson sind tätig:  
Herr Sepp, Günter geb. 07.07.1948  
Schweißtechniker  
Herr Willburger, Johann geb. 01.05.1951  
Schweißfachmann

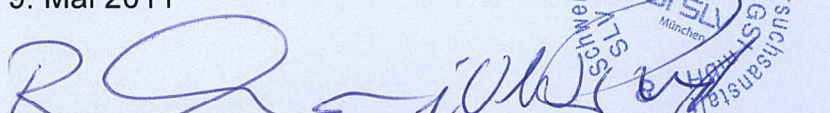
**Bemerkungen** siehe Rückseite

**Gültigkeitszeitraum** vom 31.03.2011 bis 30.03.2014

**Bescheinigungs-Nr.** 001/11/E/DE

**ausgestellt am** 9. Mai 2011

**Allgemeine**  
**Bestimmungen**  
siehe Rückseite

  
Betriebsprüfung

  
Siegel

## **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlaßt.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

### **Bemerkungen:**

- Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und/oder Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen durch Herrn Danehl, Andre vor.
- Die Voraussetzungen zur Wahrnehmung der Aufgaben der Prüfaufsicht einschließlich Sichtprüfung nach Element 1218 liegen durch Herrn Schöne, Jürgen vor.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller (Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes (sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle (nur bei Ril 804)
4. z. d. A.